

COMUNE DI ALMENNO SAN SALVATORE

Provincia di Bergamo

PARERE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO AVENTE AD OGGETTO "RAZIONALIZZAZIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI DETENUTE AI SENSI DELL'ART. 20 DEL T.U. IN MATERIA DI SOCIETA' A PARTECIPAZIONE PUBBLICA D.LGS. 175/2016"

Verbale n.8 del 12.12.2024

IL REVISORE UNICO DEI CONTI

dott. Filippo Valentino Ballatore, nominato con delibera del Consiglio Comunale n. 27 del 26.06.2024, ha ricevuto in data 12.12.2024 la proposta di deliberazione di Consiglio di cui all'oggetto, per l'espressione del parere.

Visto l'art. 20 del D.Lgs. n. 175/2016 TUSP che prevede che con periodicità annuale il Comune effettui un'analisi dell'assetto complessivo delle società in cui detiene partecipazioni, dirette o indirette, predisponendo, ove ricorrano i presupposti, un piano di riassetto per la loro razionalizzazione, fusione o soppressione, anche mediante messa in liquidazione o cessione.

Constatato che:

- con delibera di Consiglio n. 28 del 30/9/2017 è stato approvato l'atto di "revisione straordinaria" delle partecipazioni societarie ai sensi dell'articolo 24 del TUSP
- con deliberazione di Consiglio Comunale nr. 47 in data 20/12/2023
avente per oggetto: "Razionalizzazione periodica delle partecipazioni detenute ai sensi dell'art.20 del T.U. in materia di società a partecipazione pubblica, D. Lgs.175/2016", il Comune di Almenno San Salvatore risulta titolare delle seguenti partecipazioni societarie:
 - 5,95% Ecoisola S.r.l.;
 - 0,57% Uniacque S.p.A.;
 - 6,78% Azienda Speciale Consortile Valle Imagna;
 - 1,60% G.A.L. "delle Colline Bergamasche";

Visto il parere favorevole espresso sulla proposta di deliberazione in ordine alla regolarità tecnica e alla regolarità contabile ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000;

Visto altresì che l'Ente propone il mantenimento di tutte le partecipazioni in essere in quanto assolvono a servizi di interesse generale connessi con le sue finalità istituzionali.

ESPRIME

PARERE FAVOREVOLE sulla proposta di deliberazione "RAZIONALIZZAZIONE
PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI DETENUTE AI SENSI DELL'ART. 20
DEL T.U. IN MATERIA DI SOCIETA' A PARTECIPAZIONE PUBBLICA
D.LGS.175/2016"

Comune di Almenno San Salvatore, 12.12.2024
Dott. Filippo Valentino Ballatore

Il Revisore dei conti

Dott. Filippo Valentino Ballatore

(documento sottoscritto con firma digitale)