



Comune di Almenno San Salvatore

Provincia di Bergamo

☎ 035/6320211 –
FAX 035/643041

Piazza San Salvatore 11

C. F. 00533860169

**Gli Assessorati allo Sport ed al Commercio,
in collaborazione con le attività commerciali del territorio
organizzano**

1°TORNEO DI CALCETTO 'COLLINE OROBICHE'

**Presso la Palestra Comunale
Gennaio 10-17-20-24-27 2012 ore 20.30**

SQUADRE PARTECIPANTI

**BAR MAGIS
BAR LEMINE
BAR BOCCIODROMO
BAR SPORT
CAFFE' DEL BORGO
RISTORANTE LA FRASCA
RISTORANTE DEL MORO
IMPRESA EDILE M.P.
NIZZI CASUAL ABBIGLIAMENTO**



Tutto il ricavato della manifestazione sarà destinato a fini sociali.

Si auspica la massima partecipazione.

Si ringraziano anticipatamente tutte le squadre partecipanti.

f.to L'Assessore allo Sport
Michele Sarchielli

f.to L'Assessore al Commercio
Giovanni Locatelli